



BOHR- UND FRÄSMASCHINEN

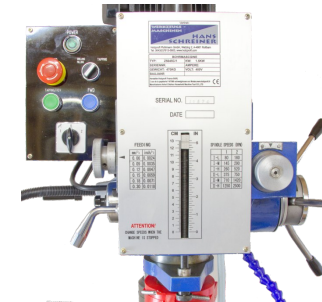
Getriebemotor

schwenkbarer Bohrkopf

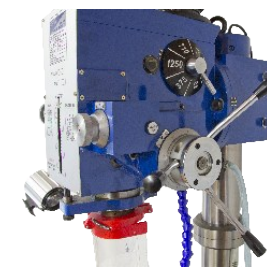
Die Hans Schreiner Bohr- und Fräsmaschine Z5045C ist durch die Säulenbauweise speziell für große Werkstücke geeignet. Der Bohrkopf und der Kreuztisch sind beide separat in der Höhe verstellbar. Der Bohrkopf ist beidseitig bis 90° schwenkbar. Der Kreuztisch ist mit einer Schwalbenschwanzführung ausgeführt, welche über verstellbare Keilleisten jederzeit justiert werden kann und exaktes Arbeiten ermöglicht. Kegelrollenlager verleihen der Pinole äußerste Rundlaufgenauigkeit. Kühlmittelanlage und Halogenlampe serienmäßig. Die Bohr- und Fräsmaschine Z5045C/1 ist serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub ausgestattet.



Sonderausstattung optional:
 2 Geschwindigkeitsmotor (80 bis 2500 U/min)
 Spannzangenfutter
 Schnellspannbohrfutter
 Automatischer Fräsvorschub



Schaltung Z5045C/1

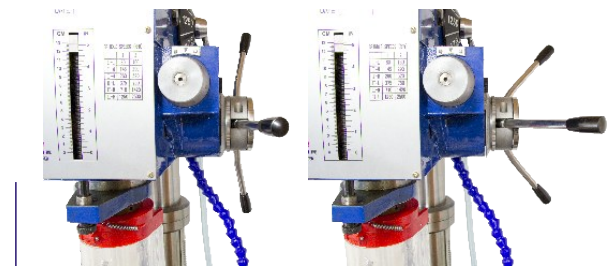


Geschwindigkeitsumstellung

		Z5045C	Z5045C/1
Stromspannung	V	400	400
Motorabgabeleistung S6	kW	2	2
Motorabgabeleistung S1	kW	1,5	1,5
Geschwindigkeiten	U/min	80-1250	80-1250
Geschwindigkeiten	mm	6	6
Werkzeugaufnahme	MK	4	4
Bohrleistung in Stahl	mm	45	45
Max. Einspannhöhe	mm	700	700
Pinolenhub	mm	130	130
Bohrkopf schwenkbar	Grad	± 90	± 90
Tischgröße	mm	730 X 210	730 X 210
Arbeitsweg des Frästisches	x = mm	500	500
Arbeitsweg des Frästisches	y = mm	205	205
Ausladung des Bohrkopfes	mm	280	280
Pinolenvorschub	ja/nein	nein	ja
Geschw. Pinolenvorschub	mm/U	-	6, 0,06 – 0,3
Abmessungen	Länge mm	800	800
	Breite mm	800	800
	Höhe mm	1900	1900
Verpackungsmaße	Länge mm	930	930
	Breite mm	870	870
	Höhe mm	1830	1830
Gewicht	kg	470	470
Notausschalter	ja/nein	ja	ja
Untertisch genutet	ja/nein	ja	ja
Untertischlänge	mm	510	510
Untertischbreite	mm	740	740

www.hans-schreiner.at

Holzprofi Pichlmann GmbH * Watzing 2 * A-4661 Roitham
 Tel.: +43 (0) 76135600 * pichlmann@holzprofi.com



Pinolenhebel klappbar

Z5045C + C/1