



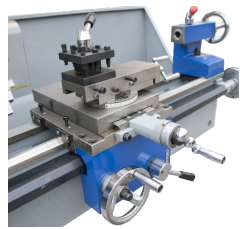
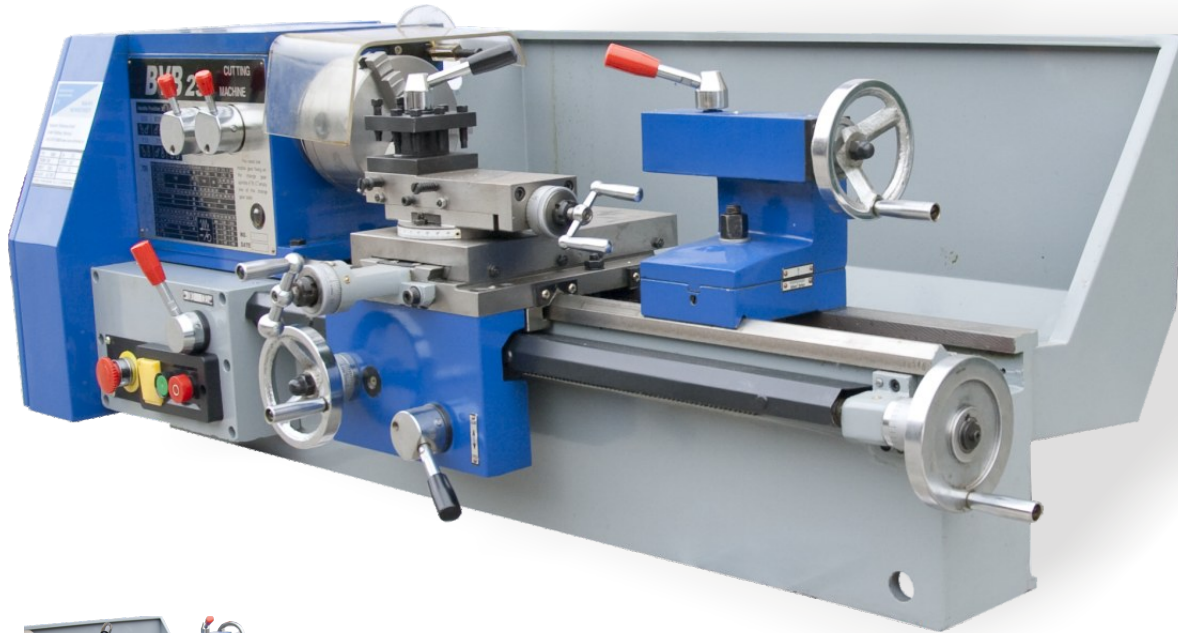
MH5021BV25

METALLDREHBÄNKE

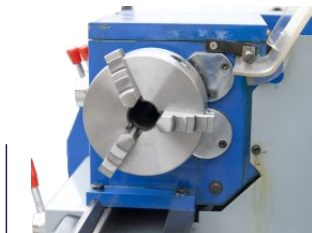
sechs Getriebestufen

Spitzenhöhe 125mm

Die kleine Metalldrehbank MH5021BV25 ist mit einem 6 Gang-Getriebe ausgestattet, welches in Öl läuft. Durch das solide gehärtete und geschliffene Maschinenbett aus Gusseisen werden Verwindungen und Schwingungen auf ein Minimum reduziert. Mit automatischem Vorschub und zum Schneiden von metrischen und Zollgewinden geeignet.



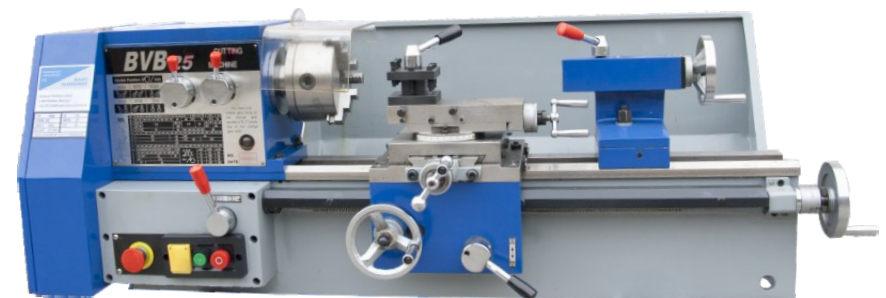
Werkzeugschlitten



Dreibackenfutter



Reitstock



MH5021BV25

Stromspannung	V	230/400
Motorabgabeleistung S6	kW	1
Motorabgabeleistung S1	kW	0,75
sechs Geschwindigkeiten	U/min	6; 115-1620
Zugspindel	ja/nein	ja
gehärtetes Bett	ja/nein	ja
Hohlspindelbohrung	mm	27
max. Spitzenweite	mm	450
Spitzenhöhe	mm	125
Konus Spindel	MK	MK4
Konus Reitstock	MK	MK2
max. Pinolenhub	mm	70
Oberschlitten drehbar	ja/nein	ja
Reitstockverst. zum Kegeldrehen	mm	+/- 5mm
Rechts/Linkslauf	ja/nein	ja
Höhe Wellenmitte zur Werkzeugauflage	mm	15
max. Verfahrweg Planschlitten	mm	115
max. Verfahrweg Oberschlitten	mm	70
max. Verdrehwinkel Oberschlitten	Grad	± 45
Abmessungen	Länge mm	1200
	Breite mm	500
	Höhe mm	410
Verpackungsmaße	Länge mm	1250
	Breite mm	560
	Höhe mm	530
Gewicht	kg	180
3-Backenamerikaner	mm	125

www.hans-schreiner.at

Holzprofi Pichlmann GmbH * Watzing 2 * A-4661 Roitham

Tel.: +43 (0) 76135600 * pichlmann@holzprofi.com



Technische Neuerungen, Preisveränderungen und Zwischenverkauf vorbehalten - Druck- und Satzfehler vorbehalten
Die in diesem Prospekt angeführten Fotos sind teilweise Symbolfotos ©2015 Holzprofi Pichlmann GmbH, Watzing 2, A-4661 Roitham - Firmenbuch: LG Weis, FN 16272w - UID-Nr. ATU43298908